



KÖSTER KB-Pox IN

Tehnički list / Artikl broj IN 231

Izdano: 2024-02-01

- Izvješće o ispitivanju MPA Braunschweig (1200/625/17) Pan od 9. svibnja 2017. Ispitivanje performansi i karakteristika identiteta na epoksidnoj smoli KÖSTER KB-Pox IN prema DIN EN 1504-5
- Alat "KB-POX" ukupno. podneseno, Njemački patentni ured, 395 06 702
- Bremer Umweltinstitut GmbH, ispitivanje emisija prema AgBB shemi ispitivanja i ocjenjivanja, AZ: L 2750 FM, 23. listopada 2020., zahtjev A+

Dvokomponentna, nepozitivna epoksidna smola za injektiranje pukotina i konstrukcijsko ljepljenje

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Injektiranje betonskih komponenti za frikcijsko popunjavanje pukotina, šupljina i nedostataka u betonu U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Cvrstoća prionjivosti	> 2.0 MPa
Volumetrijsko skupljanje	< 3%
Viskoznost	175 mPa·s
Temperatura staklastog prijelaza	> + 40 °C
Injektabilnost u suhi medij	Klasa injektabilnosti: 0.1
Injektabilnost u vlažni medij	Klasa injektabilnosti: 0.1
Trajnost (Kompatibilnost s betonom)	Kohezivni lom u betonu
Korozijsko ponašanje	Nema korozivnog utjecaja
Ispuštanje opasnih tvari	U skladu s točkom 5.4., EN 1504-5

Aktivnost (EN ISO 9514)

Temperatura obrade	cca. 45 Min. (+20 °C, 100 g pristup)
Idealna temperatura obrade	barem. +8 °C
gustoća smjese (DIN 53479)	+15 °C
Mješovita viskoznost (ISO 2555)	cca. 1,0 g/cm³
Čvrstoća na pritisak (nakon 7 dana)	cca. 170 mPa.s (+23 °C)
Vlačna čvrstoća na savijanje (nakon 7 dana)	cca. 80 N/mm²
Adhezija (beton C50/60, suhi)	cca. 35 N/mm²
Adhezija (beton C50/60, mokar)	> 4 N/mm²
Boja	> 2 N/mm²
Omjer miješanja (tež. -T.)	žuto-narančasta (B komp.)
Omjer miješanja (Vol. -T.)	3,14:1 (A:B)
	2,8:1 (A:B)

Područje primjene

KÖSTER KB-Pox IN se koristi bez prethodnog injektiranja za popunjavanje i brtljenje kao materijal za injektiranje ili za direktno injektiranje suhih, vlažnih i mokrih pukotina, šupljina i nedostataka. KÖSTER KB-Pox IN se koristi tamo gdje se krajevi pukotina ili spojeva moraju trajno spojiti na način prilagodbe sile, npr. u betonskim komponentama ili inženjerskim konstrukcijama kao što su: tuneli ili mostovi, podzemna parkirališta itd.

Podloga

Osušiti do vlažnog i bez labavih dijelova, prašine, ulja i masti. Vodu u tekućem obliku treba izbjegavati i, ako postoji, ukloniti je unaprijed.

Ugradnja

Injektiranje pukotine

Komponente se moraju intenzivno miješati sporohodnom mješalicom, npr. KÖSTER mješalica smole, može se miješati bez tragova. Potrebno je ponovno presadivanje i miješanje.

Kod injektiranja pukotina razmak pakera ovisi o širini pukotine i toku pukotine. Preporučujemo KÖSTER Jednodnevne Superpackere. Rupe se buše naizmjenično do pukotine na razmaku od najviše 15 cm. U slučaju finih pukotina, udaljenost između rupa može se smanjiti. Kako bi se spriječilo neželjeno curenje materijala, područje pukotine mora biti zatvoreno s KÖSTER KB-Fix 5 prije injektiranja. Injektiranje se vrši odgovarajućom pumpom za injektiranje, preporučujemo pumpu za injektiranje KÖSTER 1K. Nakon što se materijal stvrdne potrebno je ukloniti pakere i zabrtviti rupe s KÖSTER KB-Fix 5.

Punjenje pukotina

Kombinirana miješana posuda od 1 kg dostupna je posebno za popunjavanje pukotina. Da biste to učinili, komponenta B se mora napuniti u plastični uložak komponente A. Uložak se zatim mora

Opis proizvoda

KÖSTER KB-Pox IN je epoksidna smola niske viskoznosti bez otapala za injektiranje pukotina.

KÖSTER KB-Pox IN ne sadrži punila ili plastifikatore, tako da nema šanse da se sastojeći talože. Zbog dobrog prodiranja u porozne podloge i vrlo dobrog prijemanja na beton, kamen, zidove i metal, KÖSTER KB-Pox IN može trajno i čvrsto ispuniti pukotine i nedostatke.

KÖSTER KB-Pox IN ispunjava zahtjeve ispitivanja emisije prema AgBB shemi ispitivanja i ocjenjivanja sa zahtjevnim klasom A+.

Tehničke karakteristike

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

ponovno zatvoriti i dva materijala moraju se intenzivno miješati mučkanjem najmanje 30 sekundi dok se ne postigne homogena konzistencija. U ovom slučaju presađivanje nije potrebno. Nakon miješanja, grlić za izljevanje se zavrti na kartušu i materijal se zatim može sipati izravno u pukotinu.

Potrošnja

Oko 1 kg / l šupljine

Čišćenje

Odmah nakon upotrebe s KÖSTER Univerzalnim sredstvom za čišćenje.

Pakiranje

IN 231 001	1kg kombinirano pakiranje; komp. 0,5 kg, B komp. 0,5 kg
IN 231 006	6 kg kombinirani paket

Skladištenje

Proizvod skladišti na temperaturama između + 10 °C i + 30 °C. Materijal se može skladištiti najmanje 12 mjeseci u originalno zatvorenoj ambalaži.

Sigurnosne napomene

Nosite zaštitne naočale i zaštitne rukavice. Prilikom obrade navedenog, materijal stvara pritiske. Nemojte stajati izravno iza pakera. Zaštititi radnu okolinu od kontaminacije.

Ostale napomene

Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Stoga se moraju pridržavati podataka u tehničkim listovima. Radove premazivanja stoga treba općenito izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju sporiju reakciju, visoke temperature i veće količine materijala ubrzavaju reakciju. Zamiješani materijal mora se obraditi odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostatke materijala treba skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može nastati dim. Ovo se također odnosi na velike količine. Više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno na sve načine zaštititi od vlage do potpunog stvrđnjavanja. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje žilaviji.

Kod obrade KÖSTER 1K Pumpom za injektiranje treba koristiti samo male posude (1 kg) zagrijane na +15 °C kako bi se spriječile ubrzane reakcije.

Povezani proizvodi

KÖSTER KB-FIX 5	Artikl broj C 515
KÖSTER Sidro za estrihe 6 mm x 70 mm	Artikl broj CT 910
KÖSTER Udarni packer 12 mm x 70 mm	Artikl broj IN 903 001
KÖSTER Adapter lamelnog udarnog pakera	Artikl broj IN 908 001
KÖSTER Lamelni udarni paker	Artikl broj IN 909 001
KÖSTER Superpacker 10 mm x 85 mm sa konusnom glavom	Artikl broj IN 912 001
KÖSTER Superpacker 10 mm x 115 mm CH	Artikl broj IN 913 001
KÖSTER Packer 13 mm x 130 mm sa konusnom glavom	Artikl broj IN 913 002
KÖSTER Superpacker 13 mm x 130 mm sa konusnom glavom	Artikl broj IN 915 001

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebitno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.